CRS-IVC2K 型油墨黏度控制仪

使用说明

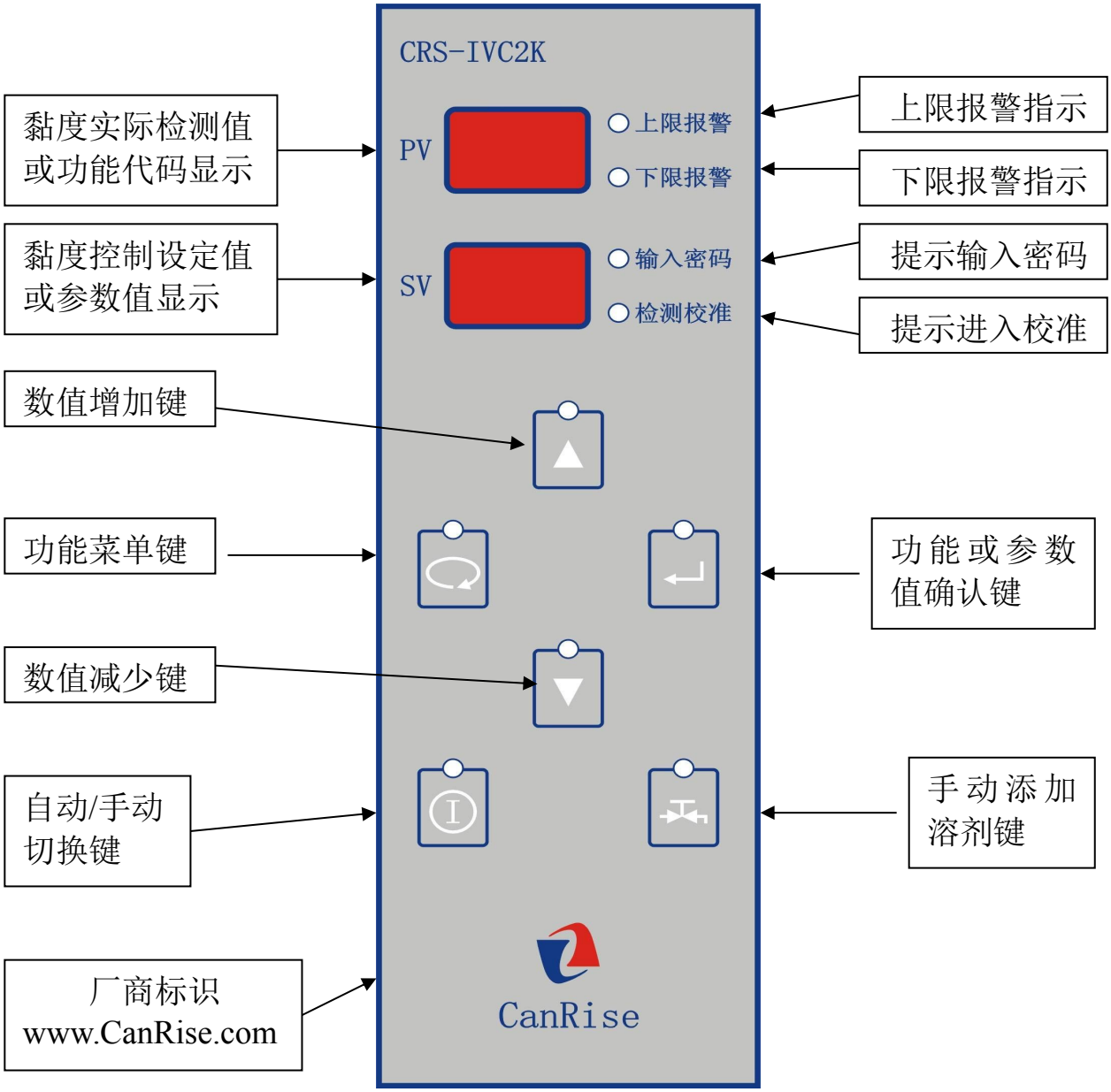
厦门康润科技有限公司
http://www.CanRise.com
Tel：0592-5058822，5058833　Fax：0592-5059933

CRS-IVC2K 油墨黏度控制仪由高性能的 MCU 和许多专用器件制成，操作面板可显示黏度秒数实际值和设定值，具有自动/手动两种工作方式，黏度传感器可进行校准，用于需要精确控制液体黏度的各种场合，特别适合印刷机等设备配套使用。

一、 技术指标

1、 电源：交流 220V，1.6A
2、 消耗功率：最大为 100W
3、 黏度控制范围：5s～35s （3#杯）；15s～90s （2#杯）；
4、 黏度控制精度：+/-0.5s
5、 操作方式：自动或手动
6、 最大稀释量：72 L/H
7、 最大油墨循环量：15 L/min 或 50L/min 可选

二、 操作说明



1、 上电时电源指示灯闪烁延时数秒后进入检测待机状态，且预设为手动控制方式，此后数显窗显示黏度检测值和设定值。上电延时过程可以设定修改。

2、 按动“自动/手动”切换键，控制仪工作方式进行自动和手动控制方式切换，当控制仪处于自动状态时，“自动/手动”切换键上指示灯亮。

3、 在手动状态下，按动“手动添加溶剂”键，将打开溶剂添加阀门数秒后关闭，若一直按住该键，则一直打开阀门，直到松开按键后延时关闭。

4、 在自动方式下，当检测值高于设定值时，控制仪将自动打开电磁阀调节黏度，使黏度始终保持在设定范围内。

5、 按“功能菜单”键，可选择相应的功能，切换过程如下：
F11（黏度设定值）→ F12（上限报警值）→ F13（下限报警值）→ F14（上电延时时间）→ F15（手动执行时间）→F16(单点检测校准) →---（内部设定密码）→退出菜单。

6、 需要修改设定时，利用“功能菜单”键选择相应的功能码，按“功能或参数值确认”键，此时该参数值将闪烁，利用“数值增加”或“数值减少”键，调整该参数到希望的数值，再次按“功能或参数值确认”键，这时数值不再闪烁，表示控制参数已修改成功。
（注：修改 F16 功能时需先按确认键，输入密码后方可修改。）

7、 在参数修改状态下，若连续较长时间没有按键，则自动恢复到工作状态。

8、 若用户需要进入内部设定进行检测校准或修改其它参数，可按“功能菜单”键选择相应的功能码（当“输入密码”指示灯亮时），利用“数值增加”或“数值减少”键，调节显示数值为密码值（出厂时密码值设定为 123），再按“功能或参数值确认”键，此时若密码正确，则进入内部设定。在内部设定状态下，按“功能菜单“键将选择以下功能：
F21（低黏度校准）→ F22（高黏度校准）→ F23（恢复出厂值）→ F24（密码修改）→ F31（内部 LB 系数）→F32（内部 KP 系数）→ F33（内部 KI 系数）→ F34（内部 KD 系数）→ F35（EJMM 值）。

9、 检测校准：

1）双点校准：

A） 准备一桶溶剂或极稀的油墨，用 3 号扎恩杯手动测量秒数：M1。黏度在 8 秒左右较好。（如果用 2 号扎恩杯手动测量秒数：M1。黏度在 17 秒左右较好）。

B） 准备一桶高黏度油墨，用 3 号扎恩杯手动测量秒数：M2。黏度在 20 秒左右较好。（如果用 2 号扎恩杯手动测量秒数：M2。黏度在 60 秒左右较好）。

C） 利用油墨泵将溶剂送入黏度控制量杯进行循环，进行低黏度校准

D） 选择功能 F21，利用“数值增加”或“数值减少”键输入溶剂的秒数 M1，检查量杯前窗（或提起黏度检测头观察，确认液位已从内杯溢流孔溢出时再放下检测头），确认溶剂液位已从内杯溢流孔溢出时，按“确认”键，此时功能代码自动变为 F22

E） 将循环的溶剂换成上述准备好的高黏度油墨进行循环，开始高黏度校准

F） 利用“数值增加”或“数值减少”键输入油墨的秒数 M2，检查量杯前窗（或提起黏度检测头观察，确认液位已从内杯溢流孔溢出时再放下检测头），确认油墨液位已从内杯溢流孔溢出时，按“确认”键，校准完成

G） 再次按“确认”键，退出设定状态。

2） 单点校准：

A） 准备一桶黏度处于常用范围的油墨用扎恩杯手动测量秒数：M3。（如果用 3 号扎恩杯秒数 15 秒左右，如果用 2 号扎恩杯秒数 20 秒左右）。

B） 利用油墨泵将准备好的油墨送入黏度控制量杯进行循环，进行单点校准

C） 选择功能 F16，利用“数值增加”或“数值减少”键输入油墨的秒数 M3，检查量杯前窗（或提起黏度检测头观察，确认液位已从内杯溢流孔溢出时再放下检测头），确认油墨液位已从内杯溢流孔溢出时，按“确认”键。若输入正确，则接受本次校准。

10、 内部参数调节：

建议用户不要调节。

11、 恢复出厂设定：

若由于参数设定出错导致系统工作不正常，可以调用此功能恢复到出厂设定状态。（或在断电时按住菜单键，同时启动电源开关，恢复 3 号杯出厂值设定。同样在断电时，按住确认键，再启动电源开关，可恢复 2 号杯出厂值设定）。

12、 功能参数表：

功 能 号 码	缺 省 值	功 能 描 述
F11	15.0	黏度控制设定值
F12	25.0	黏度控制上限报警值
F13	8.0	黏度控制下限报警值
F14	2.0	上电延时时间
F15	5.0	手动执行输出时间

功 能 号 码	缺 省 值	功 能 描 述
F16	---	检测值输入
---	000	内部设定密码
F21	0.0	传感器低黏度校准值
F22	0.0	传感器高黏度校准值
F23	DEF	恢复出厂设定功能
F24	000	用户密码修改功能
F31	0.10	内部 LB 系数
F32	40	内部 KP 系数
F33	1.0	内部 KI 系数
F34	0.10	内部 KD 系数
F35	000	内部 EJMM 值
F41		
F42		
F43		
F44		
F45		
F46		

三、 外部接线

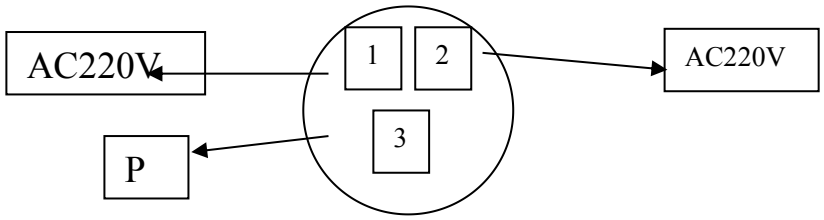
1、电源插座：按插座上标识接好电源插头，保险：220V/1.6A

L -----

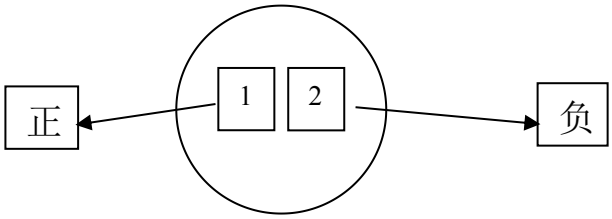
N ----

PE ----- 保护地

2、电磁阀插座：按下图接线



3、传感器插座：按下图接线



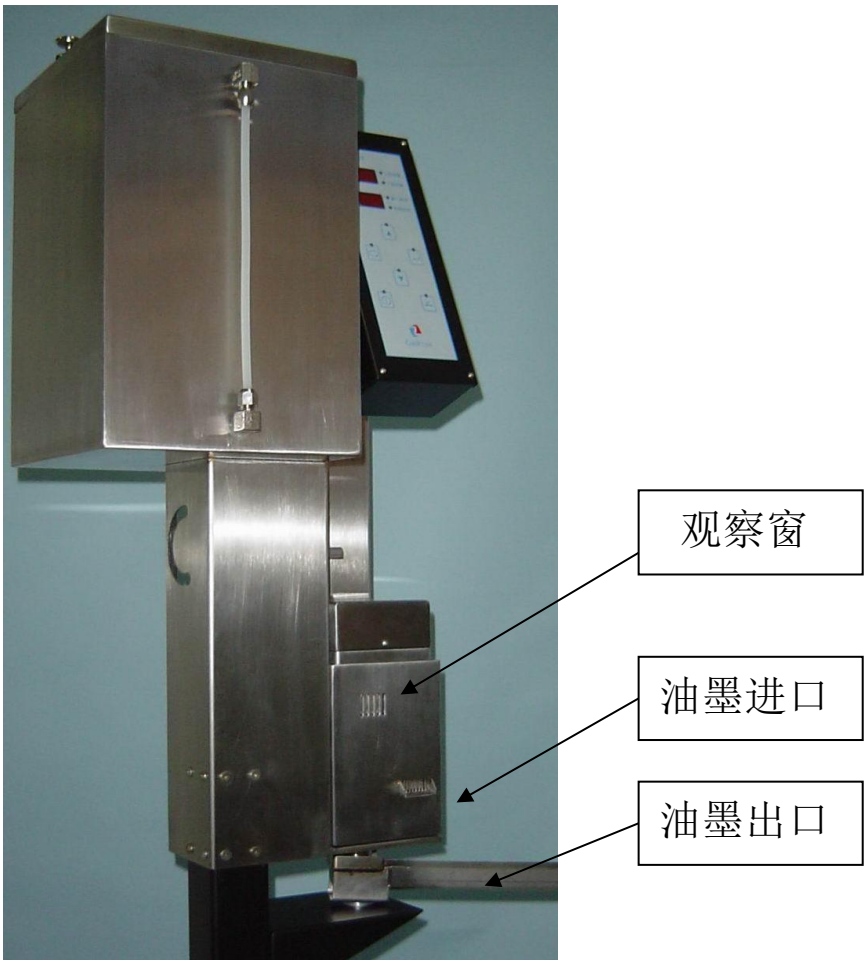
四、 使用提示

1、传感器若未经校准，可能导致本仪器测量值与量杯或其它测量仪器的测量结果不一致。但不影响仪器进行黏度控制工作。

2、在工作过程中，黏度测量仪器油墨出口必须畅通无阻，建议使用原配不锈钢导槽，若使用软管引出，软管高度不要超过量杯出口高度，否则可能造成油墨溢出。

3、应调节油墨进口流量，最小流量应保证工作时油墨能从测量杯内套两侧孔溢出，最大流量不能使油墨从量杯外套流出。可取出传感头或通过前观察窗口查看液位情况。

4、传感器为精密器件，在清洗转盘或取出时应小心。

5、电源务必接良好接地，否则可能引起运行故障。

五、 安装参考